

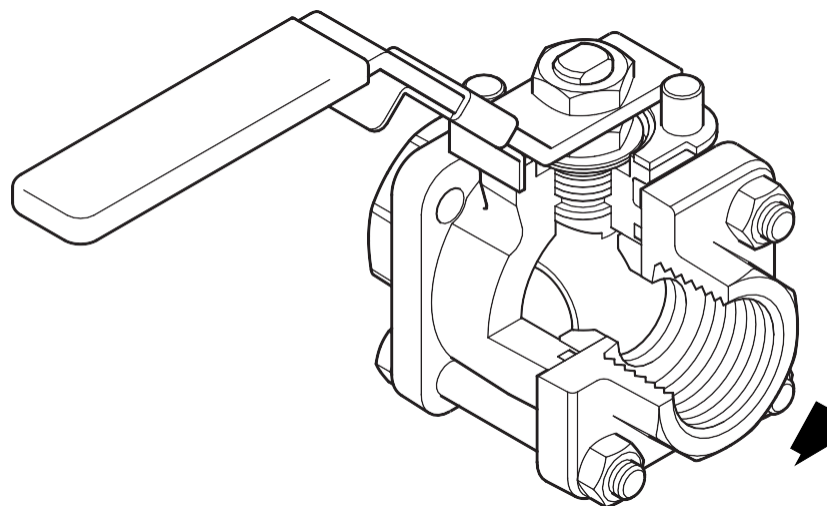


Краны шаровые серии M10Si от DN¼" до DN2½"

Описание

Шаровые краны **Spirax Sarco** серии **M10Si ISO** предназначены для полного открытия или перекрытия потока рабочей среды в трубопроводах. Краны применяются в паровых системах, а также в системах транспортировки технологических жидкостей и газов. Оборудование рассчитано на работу как при вакууме, так и при высоких давлениях.

Конструкция оснащена монтажной площадкой по стандарту **ISO**, позволяющей быстро устанавливать пневматические или электрические приводы без разборки крана. Краны не предназначены для плавного регулирования расхода рабочей среды и используются исключительно как запорная арматура.



Основные особенности

- Трехсоставной корпус;
- Полнопроходное или редуцированное исполнение;
- Монтажная площадка ISO для установки приводов;
- Возможность эксплуатации при вакууме и высоком давлении;
- Герметичность класса **A** по ISO 5208;
- Стопор рукоятки;
- Возможность обслуживания без демонтажа трубопровода;
- Высокая надежность и длительный срок службы.

Исполнения

Краны выпускаются в трех вариантах исполнения:

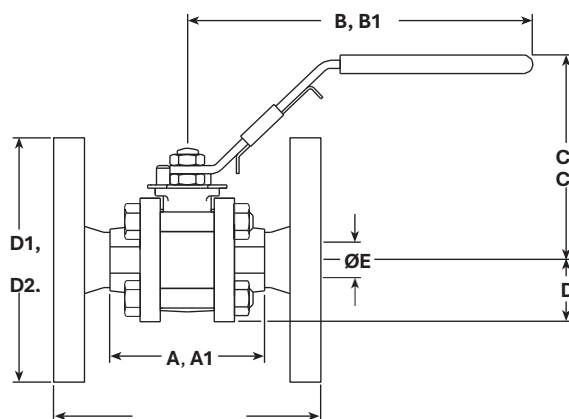
- **M10Si2 ISO** — корпус из оцинкованной углеродистой стали с седлами PDR 0.8.
- **M10Si3 ISO** — корпус из нержавеющей стали с седлами PDR 0.8.
- **M10Si4 ISO** — полностью изготовлен из нержавеющей стали, включая крепежные элементы, с седлами PDR 0.8.

Технические характеристики

- Тип арматуры — шаровой запорный кран.
- Характеристика потока — модифицированная линейная.
- Тип прохода — полнопроходной (Full Bore) или редуцированный (Reduced Bore).
- Герметичность затвора — класс **A** по ISO 5208.
- Максимально допустимое давление — **100 бар(изб.)** при температуре **60 °C**.
- Максимальная допустимая температура — **260 °C**.

- Минимальная допустимая температура — **−29 °C**.
- Максимальное рабочее давление насыщенного пара — **17,5 бар(изб.)**.
- Максимальная рабочая температура — **260 °C**.
- Максимальное давление гидравлических испытаний — **150 бар(изб.)**

A : Резьбы и под сварку в стык (BW)
A1 : Под сварку в нахлест (SW)
A2 : Фланцы ASME 150
A3 : Фланцы PN40
A4 : Фланцы ASME 300
B : Под сварку в стык (BW) и в нахлест (SW)
B1 : Фланцы ASME 150, PN40
C : Scrd, BW, SW
C1 : Фланцы ASME 150, PN40
D : Под сварку в стык (BW) и в нахлест (SW)
D1 : Фланцы ASME 150
D2 : Фланцы PN40
D3 : Фланцы ASME 300
E : Все версии



Диапазон присоединений

Краны серии M10Si выпускаются с различными типами присоединений:

- Резьбовое BSP;
- Резьбовое BSPT;
- Резьбовое NPT;
- Под приварку BW;
- Под приварку SW;
- Фланцевое ASME Class 150;
- Фланцевое ASME Class 300;
- Фланцевое EN 1092 PN40.

Диапазон типоразмеров:

- Полнопроходное исполнение — от DN $\frac{1}{4}$ " до DN2";
- Редуцированное исполнение — от DN $\frac{1}{4}$ " до DN2 $\frac{1}{2}$ ".

Материалы

В зависимости от исполнения основные детали изготавливаются из следующих материалов:

- Корпус и крышка — оцинкованная углеродистая или нержавеющая сталь;
- Шар — нержавеющая сталь AISI 316;
- Шток — нержавеющая сталь AISI 316;
- Седла — армированный углеродом и графитом PTFE (PDR 0.8);
- Уплотнение штока — антистатический армированный PTFE;
- Рукоятка и крепеж — оцинкованная либо нержавеющая сталь

Область применения

Шаровые краны серии **M10Si ISO** предназначены для применения в системах:

- Насыщенного и перегретого пара;
- Конденсата;
- Технологических жидкостей;
- Газов;
- Вакуумных систем.

Для эксплуатации на паре производитель рекомендует использовать краны с **редуцированным проходом (Reduced Bore)**.

Автоматизация

Благодаря универсальной монтажной площадке ISO 5211 краны могут оснащаться пневматическими или электрическими приводами. Установка привода выполняется без демонтажа крана с трубопровода и без нарушения герметичности корпуса. Для монтажа используется специальная переходная скоба.